Ultrachem GRAND Rock 310

ТУ 20.59.59-004-61429214-2022

Состав двухкомпонентный полиуретановый инъекционный

Ultrachem GRAND Rock 310 инновационный двухкомпонентный полиуретановый инъекционный состав, специально разработанный для быстрой остановки водопритоков в осложненных условиях.

- при контакте с водой ***Ultrachem GRAND Rock 310*** образует жесткую, водонепроницаемую пену;
- без присутствия воды продукт формирует тугопластичный, резинопо-добный материал.

Область применения

- остановка безнапорных и напорных водопритоков через трещины в горном массиве и конструкциях подземных горных выработок;
- устранение активной фильтрации воды в швах и через трещины в бетонных конструкциях ГЭС и шлюзов;
- устранение активной фильтрации воды через трещины, швы различных строительных конструкций;
- заполнение обводненных каверн и пустот в грунтах за обделкой тоннелей и метрополитенов;
- укрепление обводненной и водоносной породы;
- усиление и связывание грунтов и горных пород;

Свойства

- температура применения от +5 до +40 °С;
- быстрое начало реакции;
- ускорение реакции при контакте с водой, сопровождаемое увеличением в объёме, с образованием прочной, водонепроницаемой пены;
- низкая вязкость;
- высокая прочность;
- не содержит растворителей;
- высокая адгезия к сухим и мокрым поверхностям;
- высокая химическая стойкость и стабильность свойств в течение всего срока службы;

ООО «Парад-Русь»
Россия, 214 018, Смоленская обл., г. Смоленск, ул. Памфилова, д. 5, помещение 20 (офис 309).
Контакты: +7 915 655-56-18; info@paradpro.ru Сайт: www.paradpro.ru

Применение

Компонент А и ***Компонент В*** раздельно подаются в объёмном соотношении 1:1 двухкомпонентным насосом и автоматически перемешиваются в смесительной трубке перед подачей в пакер.

Для увеличения объёма пены и скорости реакции, перед подачей в двухкомпонентный насос в ***Компонент А*** *вводиться* ***Катализатор*** *в количестве* ***0,5-2,0%*** *от массы* ***Компонента А.***

Инъектирование состава в швы/трещины производиться через пакеры (инъекторы) до полного заполнения швов/трещин и выхода состава из соседних пакеров (визуальный контроль).

При контакте/смешивании с водой состав ***Ultrachem GRAND Rock 310*** вспенивается и образует твердоэластичную пену с закрытыми порами.

При отсутствии воды смола не вспенивается, затвердевает и превращается в плотный, непористый материал.

Уход за оборудованием

На время коротких перерывов в процессе инъектирования требуется промывать только смесительную трубку.

При длительных перерывах в работе инъекционное оборудование необходимо промыть составом ***Ultrachem GRAND Rock CL.***

Схватившийся состав удаляется только механически. При длительных перерывах в работе оборудования, после его промывки, необходимо применять консервирующее средство.

Меры предосторожности

Соблюдайте общие правила техники безопасности с химическими веществами.

Избегайте контакта компонентов и готового материала с кожей и глазами. Используйте индивидуальные средства защиты: очки, перчатки, комбинезоны. Если контакт случился, тщательно промойте место контакта большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза прополоскать борным раствором и обратиться к врачу.

Застывший продукт безвреден.

Избегайте попадания незастывшего продукта в водяные и дренажные системы. Разлитый продукт собирается абсорбирующими материалами (опилки, песок). Отходы утилизируются в соответствии с местными правилами и нормами.

ООО «Парад-Русь»
Россия, 214 018, Смоленская обл., г. Смоленск, ул. Памфилова, д. 5, помещение 20 (офис 309).
Контакты: +7 915 655-56-18; info@paradpro.ru Сайт: www.paradpro.ru

Технические характеристики

Наименование показателей		Значения
Плотность, кг/л	Компонент А	1,07
	Компонент В	1,23
Вязкость смеси при +20^{0}С, мПа*с	А+В	250
Соотношение смешивания компонентов по объёму (А:В)		1:1
Время начала реакции +20°С, сек		40-80
Время окончания реакции +20°С, сек		60-120
Фактор вспенивания, не менее		20
Температура применения, °С		От +5 до +40

*****Вышеуказанные показатели получены в лабораторных условиях и могут изменяться во время применения из-за процессов теплообмена между смолой и поверхностями контактируемых материалов, температуры, давления и др.

Упаковка

Компонент А - 20 литров
Компонент В - 20 литров

Хранение

Хранить в крытых сухих помещениях, в герметичной заводской упаковке, вдали от нагревательных приборов и источников влаги при температуре воздуха от +5 до +30°С.

12 месяцев со дня изготовления только в оригинальной, не вскрытой, неповре-жденной упаковке. Беречь от прямых солнечных лучей и замерзания. Использо-вать открытые упаковки как можно скорее.

GRAND – материалы и технологии для промышленного и гражданского строительства, сертифицированные в соответствии с требуемыми нормами и правилами. Отличительной особенностью линейки GRAND является возможность корректировки технических характеристик по требованию заказчика в рамках рецептуры.

Изготовитель материала оставляет за собой право вносить изменения в состав материала не ухудшающие его конечных свойств.

ООО «Парад-Русь»
Россия, 214 018, Смоленская обл., г. Смоленск, ул. Памфилова, д. 5, помещение 20 (офис 309).
Контакты: +7 915 655-56-18; info@paradpro.ru Сайт: www.paradpro.ru

Изготовитель материала не несет ответственности за его неправильное использование, применение не по назначению; применение в целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.

ООО «Парад-Русь»
Россия, 214 018, Смоленская обл., г. Смоленск, ул. Памфилова, д. 5, помещение 20 (офис 309).
Контакты: +7 915 655-56-18; info@paradpro.ru Сайт: www.paradpro.ru